

東海工場

保有設備

縦形マシニングセンタ

(DMG森精機製 Dura Vertical 5080)



X/Y/Z移動量 800mm/530mm/510mm
テーブル作業面の大きさ 1100 x 600(530)mm
主軸テーパ BBT40
主軸回転数 12,000.min⁻¹
スピンドルスルーラント吐出圧力 1.5MPa
ATC工具収納本数 30本
取付バイス 北川製 VE610N (口金開き274mm)×2台

NC旋盤

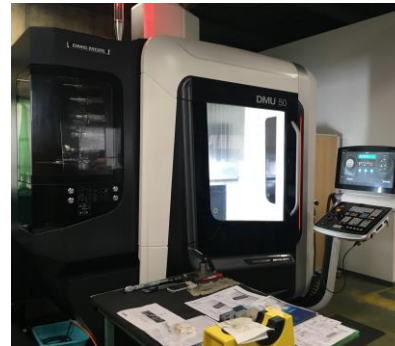
(DMG森精機製 NLX2500/500)



X/Z移動量 260mm/500mm
心押台移動量 380 mm
工具の取付本数 10本
取付チャック 豊和製 HO37MB
主軸回転数 ~4000min⁻¹

5軸加工機

(DMG森精機製 DMU50 3rd Generation)



加工エリアX/Y/Z 650mm/520mm/475mm
テーブル作業面の大きさ ø 630 × 500mm
主軸テーパ HSK-A60
主軸回転数 15,000.min⁻¹
スピンドルスルーラント吐出圧力 1.5MPa
ATC工具収納本数 30本
取付バイス SCHUNK製 KSCgrip125-160
(口金開き163mm)

横形マシニングセンター

(オークマ MB-4000H)



加工エリアX/Y/Z 560mm/560mm/625mm
テーブル作業面の大きさ ø 500 × 560mm
主軸テーパ HSK-A60
主軸回転数 15,000.min⁻¹
スピンドルスルーラント吐出圧力 1.5MPa
ATC工具収納本数 48本
取付バイス (選定中)

ワイヤー放電加工機

(FANUC製 ROBOCUT α-C400iC)



X/Y/Z移動量 400mm/300mm/255mm
最大工作物寸法 730 x 630 x 250mm

平面研削盤

(岡本機械製 PSG-63DX)



チャック寸法:600×300

汎用フライス盤

(OKK製 MH-2V)



X/Y/Z移動量 720mm/280mm/360mm
テーブル寸法:1310×300
主軸回転数 60~1800 min⁻¹

汎用旋盤

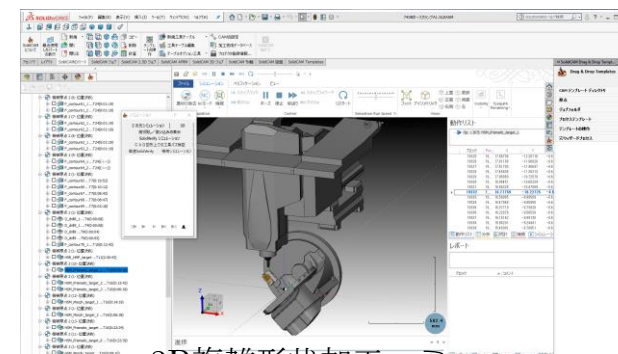
(豊和産業製 STRONG860)



ベッド上の振り ø300
芯間 860mm
主軸回転数 60~1500 min⁻¹
チャック 8インチ3ツ爪スクリールチャック

CAD/CAM

(SOLIDWORKS/タクトックス製 SolidCAM)



- ・3D複雑形状加工
 - ・同時5軸加工
 - ・微細加工
- が可能

東海工場

CNC三次元測定機

(ミットヨ製 CRYSTA-Apex V776)



最小表示量(mm) : 0.0001

測定範囲 (mm) : X軸 700 x Y軸 700 x Z軸 : 600

測定テーブルの大きさ 880 x 1,420mm